

용접공정 원료투입 작업

작업내용

Flux 용접공정에서 Flux 원료를 용접장치의 원료통까지 작업자가 운반 및 투입

위험요인

· 부적절한 작업자세 · 과도한 힘

문제점

용접장치의 호퍼에 Flux 원료통(약 15kg)을 투입(하루 평균 60회)하는 작업 시 과도한 힘 사용 및 부적절한 작업자세 발생

개선내용

Flux 원료를 호퍼에 직접 투입하는 자동이송장치를 설치하여 위험요인 제거

전



후

