한국케미라화학 주식회사

"비상대응계획"

2017.7.4



목차

- 1.한국케미라화학㈜ 군산공장 소개
- 2.한국케미라화학㈜ 안전보건 경영 체계
- 3.한국케미라화학㈜ 비상대응 조직 체계
- 4.비상사태 대비 주요 활동
- 5.사고예방 프로그램

한국케미라화학㈜ 군산공장

■ 소재지 : 전북 군산시 자유로 233-9

■ 부지면적:19,835 m2

■ 근로자 수: 29명

■ 근무형태: 8:30~17:30 (주간 근무)

■ 생산품 : 제지용약품, 연 20,000톤

부서 구분	근로자 수
환경안전팀	3
기술팀	3
공무팀	4
생산팀	12
공장관리	1
기타 지원부서	6
총	29





안전보건환경품질 경영체계

한국케미라화학㈜

안전보건환경품질 방침



Safety, Health, Environment & Quality, (SHEQ) Policy

Kemira는 다음 사항에 전념한다.

- 1. 규정을 준수하고 개발, 생산 및 안전 운송, 고품질의 제품 및 서비스로 고객의 요구를 충족시킨다.
- 2. **사고 예방**을 통한 환경, 사람, 자산을 보호하고 우리의 활동에 의한 환경, 사람, 자산에 **부정적인** 영향을 최소화한다.
- 3. SHEQ 및 에너지 목표 설정 및 달성, 성과 검토를 위한 정보 및 자원을 포함한 체제를 구축한다.
- 4. 우리의 활동에 따른 SHEQ 위험요소를 체계적으로 평가한다.
- 5. 본 정책뿐만 아니라 SHEQ 및 에너지 관리 시스템 및 성과를 검토하고 지속적으로 개선한다.
- 6. 에너지 및 천연 자원의 효율적인 활용을 통한 지속 가능한 개발을 촉진한다.
- 7. 제조 시설을 설계, 건설 또는 업그레이드 할 때 **검증 된 최상의 기술을 사용**합니다.
- 8. 조직의 모든 수준에서 내외부적으로 **개방적이고 솔직한 의사 소통을 제공**합니다.

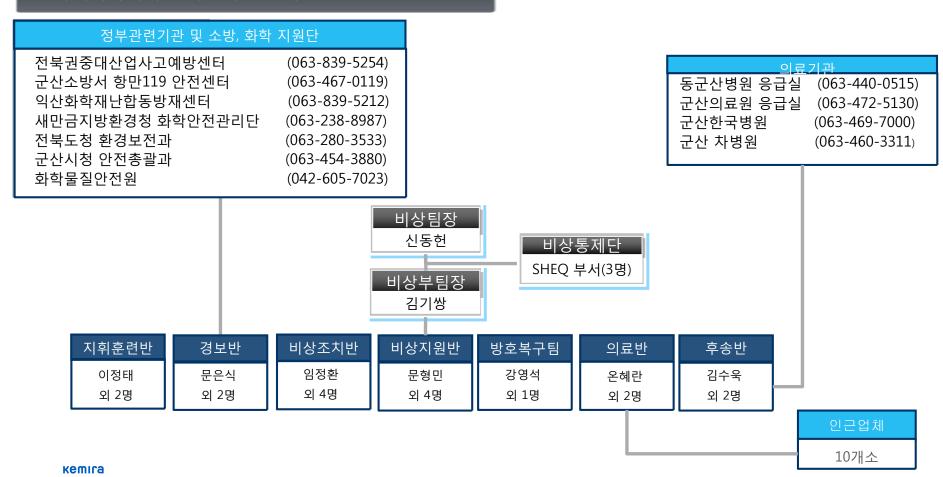
우리는 또한 Kemira에서 우리를 대신하여 일하는 타사 조직이 본 정책을 준수할 것을 기대합니다.



비상대응 조직 체계

한국케미라화학㈜

한국케미라화학㈜ 비상대응 조직도





한국케미라화학㈜

위험성 평가

Risk Assessment Template									
Procedure : Raw material storage tank									
Procedure Number	TRA Number	Date: 2016/12/9							
TRA Leader : 신동현									
TRA Team : 임태선, 조민주, 김기쌍, 강바울, 신원호, 문형민									

	5 Very probable: < one month	4 Probable: once per month –	once per	2.5 Improbable: once per	1.5 Less than once per
	< one monu	one year	1 – 5 years	5 – 40 years	40 years
7 (AA)Major	12	11	10	9.5	8.5
5.5 (A)Serious	10.5	9.5	8.5	8	7
3 (B)Moderate	8	7	6	5.5	4.5
2 (C)Minor	7	6	5	4.5	3.5
0 (D)Insignificant	5	4	3	2.5	1.5

Procedure Step Number	Sequence of Basic Job Steps Description	Identified HSE Hazards	Description of Hazard Scenario (What Can Happen)	Severity	Frequency	Risk count	Initial Risk Rating	Control Action	Severity	Modified Frequency	Risk count	Modified Risk Rating	Action Recommended (Max. 1000 Char.)
	입고	누출 (leak)	Loading시 배관 부식 및 파열에 의한 누출	5.5	3	8.5	R	1. 배관재질: SUS316L + PTFE	5.5	1.5	7	Y	
	입고	누출 (leak)	연결호스 불량	5.5	3	8.5	R	1. USE OWN HOSE	5.5	1.5	7	Y	
	입고	화재,폭발	Wrong chemical	7	3	10	R	1.USE OWN HOSE 2. 입고절차서 3. 주입구 시건장치	3	1.5	4.5	G	
아크릴산 지상탱크	입고	화재,폭발	접지불량(정전기)	7	1.5	8.5	R	1. 접지시설 2. 입고절차서		1.5	4.5	G	
(ST-2090)	입고	누출	overflow	5.5	3	8.5	R	1. LEVEL SWITCH H/H 2. 감독자 상주	3	1.5	4.5	G	
	입고	누출 (leak)	탱크로리 부식	2	2.5	4.5	G		2	2.5	4.5	G	
	저장	누출 (leak)	탱크부식	5.5	3	8.5		1. 방유제 (Dike), Trench 2. 주기적 점검 3. 재질: SUS316L + PTFE 4. GAS DETECTOR 5. 긴급차단밸브	3	1.5	4.5	G	
	입고	누출 (leak)	Loading시 배관 부식 및 파열에 의한 누출	5.5	3	8.5	R	1. 배관재질: SUS316L + PTFE	5.5	1.5	7	Y	
	입고	누출 (leak)	연결호스 불량	5.5	3	8.5	R	1. USE OWN HOSE	5.5	1.5	7	Y	
암모니아	입고	이상반응	Wrong chemical	3	3	6	Y	1.USE OWN HOSE 2. 입고절차서 3. 주입구 시건장치	2	1.5	3.5	G	
지상탱크 (ST-2050)	입고	누출	overflow	5.5	3	8.5	R	1. LEVEL SWITCH H/H 2. 감독자 상주	3	1.5	4.5	G	
	입고	누출 (leak)	탱크로리 부식	2	2.5	4.5	G		2	2.5	4.5	G	
	저장	누출 (leak)	탱크부식	7	3	10	R	1. 방유제 (Dike), Trench 2. 주기적 점검 3. Gas Detector 4. 긴급차단밸브	5.5	1.5	7		1. WATER SPRAY 검토 2. EMERGENCY TANK 설치 검토

Tank lorry 입고 피해예측 범위 산정



● 최악의 시나리오

➤ 피해범위 : 821m (장외: 777m) → 92m

대안의 시나리오

➤ 피해범위 : 105m (장외: 61m) → 54m

кеміга

저장 Tank 보관 중 누출 피해예측 범위 산정



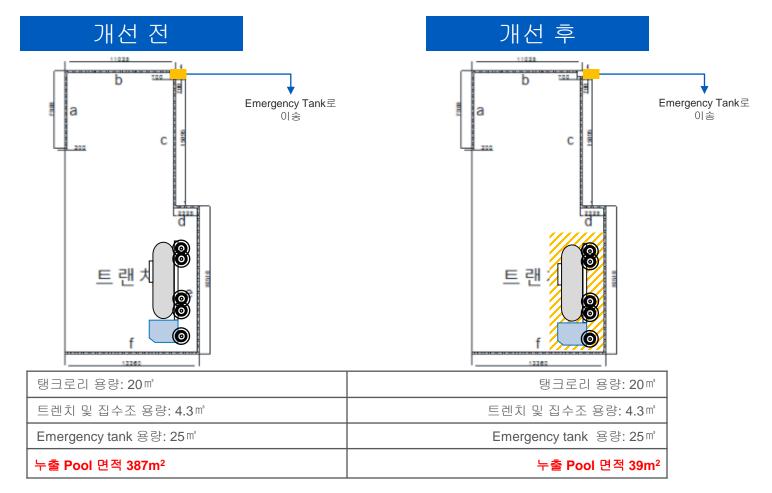
● 최악의 시나리오

➤ 피해범위 : 137m (장외: 94m)

🛑 대안의 시나리오

➤ 피해범위 : 82m (장외: 38m)

비상사태 대비 주요 활동 - 탱크로리 입고 시 피해 범위 저감



비상사태 대비 주요 활동 - 탱크 저장시 누출 피해 저감 대책

암모니아 가스 감지기 및 Alarm system

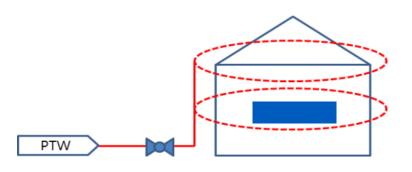




긴급차단 밸브



추가 개선 검토: Water Spray 설치



추가 개선 검토: Emergency tank 위치 개선



kemira

Paging System & Chemical Hose Station

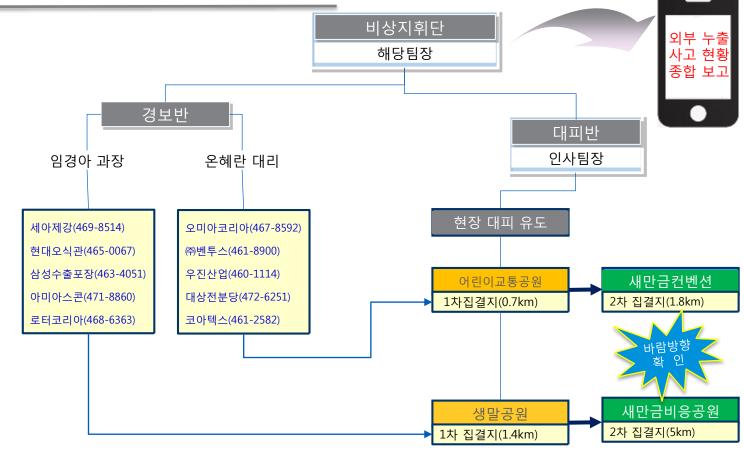


■ 비상 사태 발생시 공장 전체 및 근접업체에 비상사태를 알릴 수 있는 Alarm과 방송 가능한 Microphone

- 자체적으로 검증 된 hose 비치, 사용하여 hose 불량으로 인한 누출 방지
- Wrong chemical 입고 방지



😰 인근지역 비상연락망 및 대피 계획



주민홍보 (연락 / 협조체계)



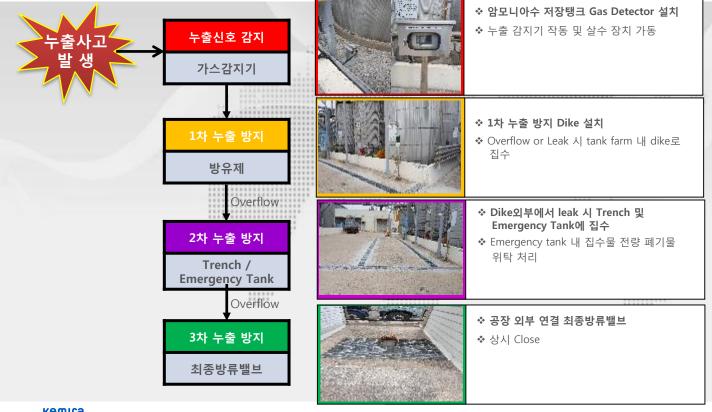
- 2016년 5월 26일 이후, 2차례 주민 설명회 실시
- 1) 1차, 2차 군산산업단지 인근 주민 및 업체 대상 설명회
- 2) 1차 : 군산산업단지공단 강당,
- 2차 : 군산산업단지공단 강당 (지역주민 100여명 참여)
- 3) 설명회 내용 : 당사 사업설명 및 취급 화학물질 설명 /
 - 당사 화학물질 관리 시스템 소개
- 시청, 지역 대표(동장)협의 비상연락망 및 대피로 구축
- 1) K-Carm program 이용, 피해 예측 산정하여 대피 집결지 선정
- 2) 군산산업단지내 비상사태 발생시 비상연락망 구축

군산산업단지 우체국 101-83-02925 25:063-468-5976 전라북도 군산시 요족3길 14 (오식도동) 고객문의 전화 및 문자상담: 1588-1300 명일(09~18시),토요일(09~13시),공휴일(ARS만가 영수중NO: 10132636 접수일자: 2016-10-17 17:25, 참구 01 박주영

<국내등기(통상/소포)우편물> 발 송 인 : 한국케미라화학

And the property of the proper											
동기번호	요금 우	편번호	수취인								
15888-0115-5817 익일특급 통상	2,320 489	941 민용	식								
	2,320 540	004 로터	코리아								
15888-0115-5819 익일특급 통상	2,320 540	006 현대	오식관관리지								
15888-0115-5820	2,320 540	004 세이	제강 환경안								
15888-0115-5821	2,320 540	004 벤투	스 환경안전								
의일특급 통상 15888-0115-5822 의일특급 통상	2,320 540	004 오미	아군산환경인								
15888-0115-5823 익일특급 통상	2,320 540	004 코아	텍스아시아표								
15888-0115-5824	2,320 540	04 OF 🗆 I	아스콘환경 인								
15888-0115-5825 익일특급 통상	2,320 540)04 삼성	수출포장환경								
15888-0115-5826 익일록급 통상	2,320 540	004 석원	우진산업 환								
15888-0115-5827 익일특급 통상	2,320 540	004 대상	전분당 환경								
함계 115	E.	9	5,520원								
	3 ~~~~~~~~		~~~~~~								
음 요 글 : 수남요금 : 신용카드			5,520원 5,520원 5,520원								
			~~~~~~								

#### 한국케미라화학㈜ 주요 방재 시스템 (누출 차단)

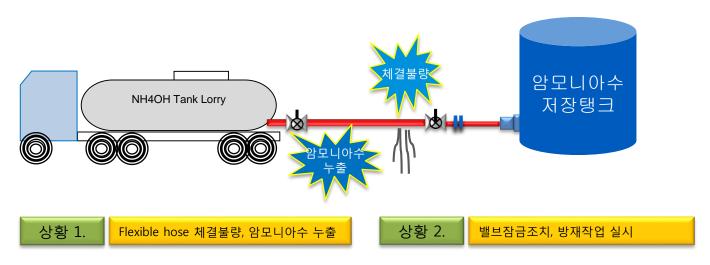


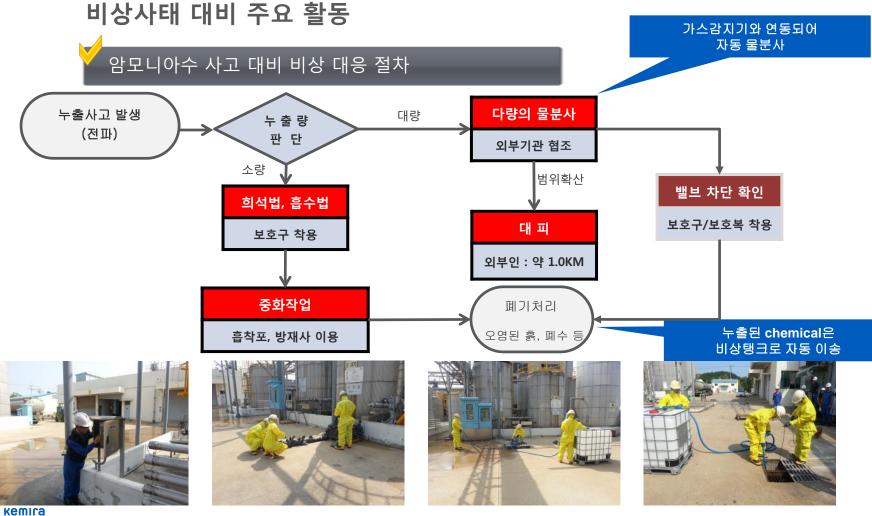
**kemira** 

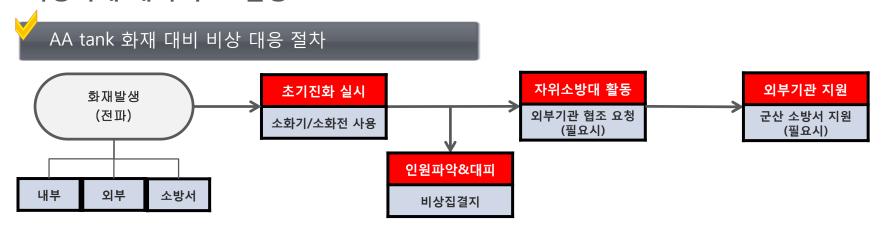
# 암모니아수 누출 대비 훈련

상황설명1. 암모니아수 탱크로리에서 Tank로 loading 작업 중 hose 체결 불량으로 인해 누출 발생. 탱크로리에서 누출된 암모니아수는 바닥으로 누출되어 Vapor 형성

상황설명2. 발견자 비상사태 발생 즉시 누출상황 전파. 이송배관 메인 밸브 잠금 조치 누출된 암모니아수, 한국케미라화학 비상대응팀 방재 실시















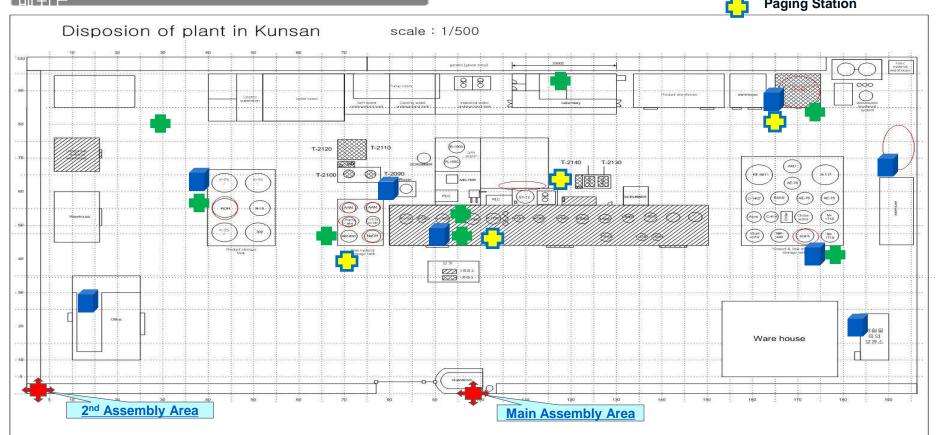


한국케미라화학㈜ 비상 대피소

**Emergency Shower** 

보호구 함

**Paging Station** 





#### 한국케미라화학㈜ 방재 도구 비치 현황

#### 방제장비

- ✓ 고상소석회
- √ 중화재
- ✓ 활성탄
- √ 흡착포
- ✔ 오일, 케미칼 펜스
- ✔ 방제사

#### 소방시설

- ✓ 옥외 소화전
- ✓ 소화기
- ✔ 공장동 내 폼소방시설
  - :<u>엔진펌프+전기모터펌프</u>

#### 안전보호구

- ✓ 소방 방재
  - : 방독마스크(전면형)
- ✓ 화학물질 방재
  - : 방독마스크(전면형), 공기호흡기, 내화학복,
  - 내화학장갑,내화학장화

(Level C) 등

#### 기 타

✓ 공기호흡기 주기적충전

# (2016)위험성평가 실시

■ 주체: EHSQ 팀

■ 대상:각부서

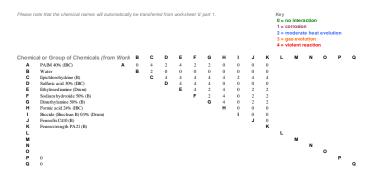
일시: 2016. 09. 01 ~ 11.30

■ 내용: 각 부서별 위험성평가 review 및 update

#### Hazard Study 1

Worksheet 'b': Chemical Interaction Matrix

This worksheet identifies potential hazardous interactions between the chemicalis/substances in the process, materials of construction and services. It should be completed outside the meeting and reviewed by the Hazards Study team. The puppose of the worksheet is to identify or combination of president such or never the process that are incompatible or have a significant hazard. Complete the worksheet in a similar fashion to the Chemical Hazards worksheet (worksheet a). Materials of construction should be listed in the lower section of the worksheet. See Hazard Study 1 Guidance Note section 4.3.3 (b).



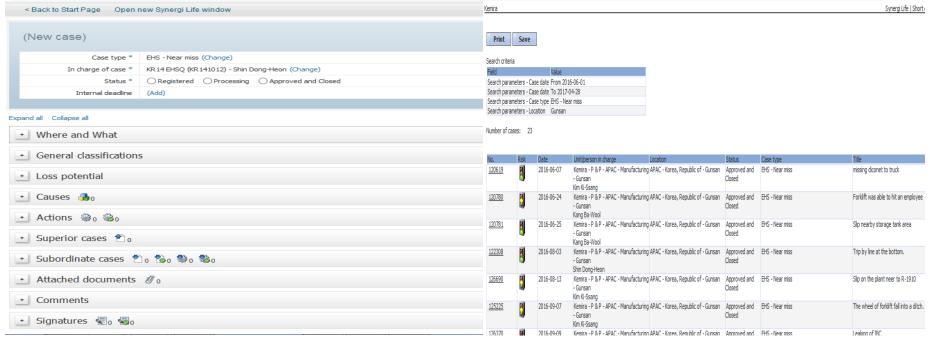
Task Risk Assessment Template								
rocedure : SP reaction								
Procedure Number	TRA Number	Date: 16/11/23						
TRA Leader : 신동현								
TRA Team : 문은식, 임종민, 편장원, 김기쌍, 박성빈, 김	승권							

Procedure Step Number	Sequence of Basic Job Steps Description	Identified HSE Hazards	Description of Hazard Scenario (What Can Happen)	Effect of the Hazard (Max. 1000 Char.)	Severity	Frequency	Risk count	Initial Risk Rating	Control Action	Severity	Modified Frequency	Risk count	Modified Risk Rating
		Starch 전도	지게차로 자재분출 시 Starch 전도	상해	5.5	3	8.5	R	사내속도 준수, 안전벨트 착용	2	3	5	G
		T-BAM (IBC) 누출	지게가 포크로 용기 가격하여 누출 및 흄 발생	호흡기 질환	3	3	6	Υ	마스크 착용 후 작업, 지게차자격증 소지자만 지게차 운행	2	3	5	G
	자재분출	T-BAM (IBC) 누출	T-BAM 누출로 바닥이 미끄러워 넘어짐	상해	2	3	5	G	작업장 정리정돈	2	2.5	4.5	G
		T-BAM (IBC) 누출	지게차에 2단 적재로 인한 전방 시야 확보 불량	상해	3	3	6	Υ	지게차 1단 적재, 작업장 정리저돈	3	1.5	4.5	G
		지게차 전도	지게차 전도	상해	5.5	3	8.5	R	1. 작업장 정리정돈 2. 지게차 안전교육 실시 3. 안전벨트 착용	3	1.5	4.5	G
	원료투입	말림	Pump 회전체에 말림	상해	2	3	5	G	Machine guarding	2	1.5	3.5	G
		화재	정전기 발생으로 인한 화재	상해	5.5	1.5	7	Υ	집진기 가동, 환기실시	5.5	1.5	7	γ
	Starch 투입	Starch bag 낙하, 손가락 협착	호이스트 오작동으로 인한 Bag 추락	상해, 협착	5.5	3	8.5	R	호이스트 주기적 점검, 가동전 육안 점검, 2인1조 작업	3	1.5	4.5	G
	Star L &7	Starch bag 낙하, 손가락 협착	호이스크 걸고리 절단으로 인한 Bag 추락	상해, 협착	5.5	3	8.5	R	호이스트 주기적 점검, 가동전 육안 점검, 2인1조 작업	3	1.5	4.5	G
		화재	접지불량으로 인한 화재 발생	상해	5.5	3	8.5	R	교반기 정지 후 샘플링	2	1.5	3.5	G
	T-BAM 투입	화재	충격에 의한 스파크 발생으로 화재	상하	5.5	3	8.5	R	접지실시, 작업 전 확인	2	1.5	3.5	G
		직업병 (호흡기 등)	흄흡입	호흡기 질환	2	3	5	G	Machine guarding	0	1.5	1.5	G
		화재	접지불량으로 인한 화재 발생	상해	5.5	3	8.5	R	접지설비 주기적 점검, 작업 전 확인	2	1.5	3.5	G
	NDDM투입	화재	충격에 의한 스파크 발생으로 화재	상해	5.5	3	8.5	R	접지실시, 작업 전 확인	2	1.5	3.5	G
		직업병 (호흡기 등)	흄흠입	호흡기 질환	2	3	5	G	호흡보호구 착용, Scrubber 가동	0	1.5	1.5	G

## $\mathbf{2}$ 아차사고프로그램 실시 및 분석

- "아차사고 예방관리 강화를 통한 재해 Risk 감소" (2016) KPI로 선정 및 인센티브와 연계
- (2016) 아차사고 건을 분석하여 사고 감소 방안 발굴 및 개선 실시
- 사고의 각 부서별, 유형별로 분석하여 Risk를 감소 시킬 수 있는 최적의 방안 도출





**kemira** 

#### **3** Hazardous Condition / Activity 실시 및 분석

- 사고 발생을 유발할 수 있는 환경(조건)&행동 발굴 및 분석 실시 2017 KPI로 선정, 진행 중
- 직원 스스로가 작업환경 및 행동을 파악하여 직원 스스로의 안전행동 권장





#### 4 BBS 제도 실시

- Behavior Based on Safety program 실시
- 안전행동에 기반한 위험에 노출된 요소, 행동을 발굴하여 직원 스스로의 안전행동 권장



## **5** Life Critical Rules

절 대 원 칙!

안전하지 않다고 판단되면 즉각 작업을 중단하세요.



















# Where water meets chemistry™

# 감사합니다



