



용접원의 안전보건

-LPG 용접



제조업 | 2010-S-928

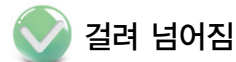
주요 위험 요인



화재



폭발



걸려 넘어짐



안전보건 준수사항

- 호스는 꼬이거나 손상되지 않도록 하고 용기에 감아 놓지 않는다.
- 호스의 길이는 최소 3m 이상 되도록 한다.
- 호스를 교체한 후 호스 내 이물질들을 깨끗이 불어낸다.
- 호스밴드나 클립을 사용하여 확실하게 조인다.
- 밸브는 서서히 열어 갑자기 가스가 분출되지 않도록 한다.
- 작업 전에 안전기와 압력조정기를 점검한다.
- 작업 전에 비눗물이나 가스감지기를 이용하여 누설 여부를 확인한다.

작업안전수칙

- 보안경, 방진마스크, 내열장갑을 착용한다.
- 주변의 가연물을 치우고 소화기와 불받이포를 비치한다.
- 토치에서 소리가 나거나 과열되면 작업을 중지한다.
- 산소를 통풍, 냉각, 먼지 제거에 사용하지 않는다.
- 가연성 물질을 담은 용기를 바로 용접·용단하면 안 된다.
- 작업을 중단하거나 휴식할 땐 공급밸브를 잠그고 주변 불티를 확인한다.
- 용기는 열원에서 떨어진 곳에 넘어지지 않도록 묶어서 세워 보관한다.
- 작업종료 후 토치나 호스는 분리하여 지정장소에 보관한다.



한국산업안전보건공단
KOSHA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

032-5100-500
www.kosha.or.kr



앗! 나에게도 이런 일이~ 용접중 화재 발생

