

쇼트 및 세척 작업

작업내용

플라스틱 볼을 사용하여 쇼트 및 에어건으로 이물질 제거작업

위험요인

- 반복성
- 고소음 노출[90.4dB(A)]

문제점

- 플라스틱 볼을 사용한 쇼트작업 시 소음 노출기준 초과[90.4dB(A)]
- 에어건 사용한 세척 후 건조 작업 시 고소음 및 단순반복작업

개선내용

- 브러시를 이용한 표면처리로 소음 저감[75.6dB(A) ↓14.8dB(A)]
- 물세척 및 열풍건조로 소음 저감 및 단순반복작업 제거

전



후

